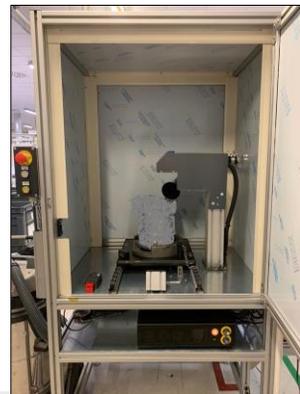




BANCO DI MARCATURA LASER DATALOGIC



DATALOGIC LASER MARKING MACHINE





Progettazione, sviluppo, assemblaggio, consegna e installazione di un banco manuale di marcatura stand alone che prevede la marcatura laser del jacket di motori elettrici. Il banco è realizzato in profilato di alluminio ed all'interno di esso è meccanicamente installata la testina di marcatura DATALOGIC Arex 1200-1342. L'attivazione della marcatura è manuale ed avviene mediante il marcatore DATALOGIC al quale è collegato un monitor. Sul marcatore DATALOGIC sono installati i programmi di gestione software.

Il banco è dotato di una porta ad un'anta con interblocco posto all'interno della macchina stessa e collegato al circuito di emergenza del marcatore; la porta permette l'accesso alla testina di marcatura. L'apertura della macchina può avvenire soltanto quando il marcatore non è in fase di emissione.

Oltre al fungo di emergenza, a fianco della porta, la macchina presenta due pulsanti luminosi: un pulsante di apertura ripari di colore giallo e un pulsante di chiusura ripari di colore bianco. Sul lato destro del banco è installato un sistema di aspirazione industriale dotato di un opportuno filtro per le polveri generate dall'operazione di marcatura. L'aspiratore è attivo solo a porta chiusa e bloccata. L'armadio elettrico si trova sul lato destro del banco.

LE APPLICAZIONI

La macchina nasce dalle esigenze produttive di un'azienda del settore della componentistica per l'automotive. La tecnologia apportata ha incrementato la sicurezza della macchina in fase di lavoro proprio per la presenza di un dispositivo di marcatura laser.



Design, development, assembly, delivery and installation of a stand-alone manual bench that performs laser marking on electric motor housings. The bench is made of an aluminium case containing a DATALOGIC Arex 1200-1342 laser marking head.

Laser marking is activated manually and is controlled by a DATALOGIC laser marker which is connected to a computer monitor. The DATALOGIC laser marker contains all software programs.

Access to the machine is done through one single-leaf door with an interlock placed inside the machine and connected to the laser marker emergency circuit. The door gives access to the marking head. The door can be opened only when the laser marker is not working.

On one side of the door there are the emergency button and two light buttons: a yellow one for door opening and a white one for door closing. An industrial vacuum cleaner is placed on the right of the machine, it has a special filter for laser marking smokes. The vacuum cleaner works only when the door is closed and blocked.

The electric panel is placed on the right of the machine.

APPLICATIONS

The machine has been developed upon the request of a company that produces components for the automotive sector. The added technology has increased machine safety as it contains a laser marker device.



AVMECH

Automation and Robotics

S.P. 231 km 2,00 C.da Monaco

Modugno (BA) Italy, 70026

Tel/Fax: +39 080.5365632



info@avmech.it

info@pec.avmech.it

www.avmech.it

P.I. 07797500720

cod. SDI: BA6ET11